



## BM 210

MONITEUR DE BIOMASSE POUR BIOREACTEURS ET FERMENTEURS



### APPLICATIONS TYPIQUES :

- Bactéries (E.coli) ;
- Cellules animales (BHK sur micro porteurs ou autres) ;
- Cellules en suspension ;
- Sur lits fluidisés ou sur disques ;
- Sur levures (saccharomyces).

Ce système de mesure de Biomasse, du fait de sa technologie unique, vous permettra de suivre en ligne sur un Bioréacteur/Fermenteur les différentes phases de croissance de vos cellules (latence, exponentielle, plateau et lyse).

C'est le seul système en ligne éprouvé depuis 10 ans dans les industries brassicoles, pharmaceutiques et des biotechnologies en général, le BM210 est l'évolution logique d'un système qui vous permettra de suivre votre biomasse d'une manière précise.

Il est « mono canal » avec des sondes 25, 19 et 12mm toutes stérilisables en place ou autoclavable. C'est le premier moniteur de biomasse de la gamme ABER avec le BM200. Il vous permettra d'apprécier les performances d'un système que vous pourriez multiplexer ensuite avec le BM220 ou 230.

L'appareil permet des détections de biomasse très basses ainsi que sur des milieux de très hautes densités (jusqu'à 200 g/l. de biomasse) et saura être le parfait outil d'accompagnement de votre développement.

[www.system-c-industrie.com](http://www.system-c-industrie.com)

[assistance@system-c-industrie.com](mailto:assistance@system-c-industrie.com)

Tél : 04 75 54 86 00 / Fax : 04 75 54 86 09

## SPECIFICATIONS

<b>Gamme de Capacitance :</b>	0 - 400pF/cm (sondes standards)
<b>Gamme de Concentration :</b>	0 – 90% de solides par volume. 1 x 10 <sup>5</sup> à 999 x 10 <sup>9</sup> cellules par ml. (selon taille de cellule)
<b>Gamme de Conductivité</b>	0 – 40mS/cm (options de gamme plus haute possible)
<b>Résolution :</b>	0.1pF/cm (typique 0.1g/l poids sec) 0.1mS/cm
<b>Gamme de Fréquence de Mesure :</b>	100KHz à 20MHz
<b>Affichage :</b>	¼ VGA 6.4 "
<b>Connexions :</b> Panneau avant :  Panneau arrière :	Mini Din PS/2 Mini Din RS232  1 x Entrée Ampli, Alimentation Switch Standard et Double Fusibles, Ethernet – RJ 45, RS 232 – type D9 contacts, Imprimante type D 25 contacts, Vidéo – Haute Densité type D 15 contacts, Courant/Tension 0/Ps – Bornier à vis 12 W, Aux – type D 37 contacts.
<b>Alimentation Secteur :</b>	110 à 230V 50/60 Hz Installation catégorie II EN61010
<b>Consommation :</b>	120 watts maximum
<b>Sécurité électrique :</b>	Fusibles type T 2A L 250V class 1 DOIVENT ETRE RELIES A LA TERRE. UTILISATION EN INTERIEUR UNIQUEMENT.
<b>Environnement :</b> <b>Gamme d'utilisation sécurisée :</b> <b>Gamme de fonctionnement :</b>	5 à 40°C  15 à 30°C, <90% RH. Pollution, Deg 2 (EN61010)
<b>Dimensions du boîtier (mm) :</b>	300 x 300 x 145 (L x P x H, 480 large avec montage à bride)
<b>Poids :</b>	6.35kg sans préamplificateur
<b>Sondes :</b>	12mm longueurs variées 19mm pour 100, 200, 300, 450, 600mm pour montage sur platine de réacteurs 25mm pour ports standard Ingold
<b>Matériaux mouillés :</b>	Inox 316L, PEEK (Matériau agréé FDA21 CFR 177.2415) Joints Silicones agréés FDA, Electrodes platines à 99.9% agréées FDA

*Référence doc : BP14*

*N'hésitez pas à nous contacter pour étudier toutes les solutions possibles.*

[mbinet@system-c-industrie.com](mailto:mbinet@system-c-industrie.com)

[www.system-c-industrie.com](http://www.system-c-industrie.com)

[assistance@system-c-industrie.com](mailto:assistance@system-c-industrie.com)

Tél : 04 75 54 86 00 / Fax : 04 75 54 86 09